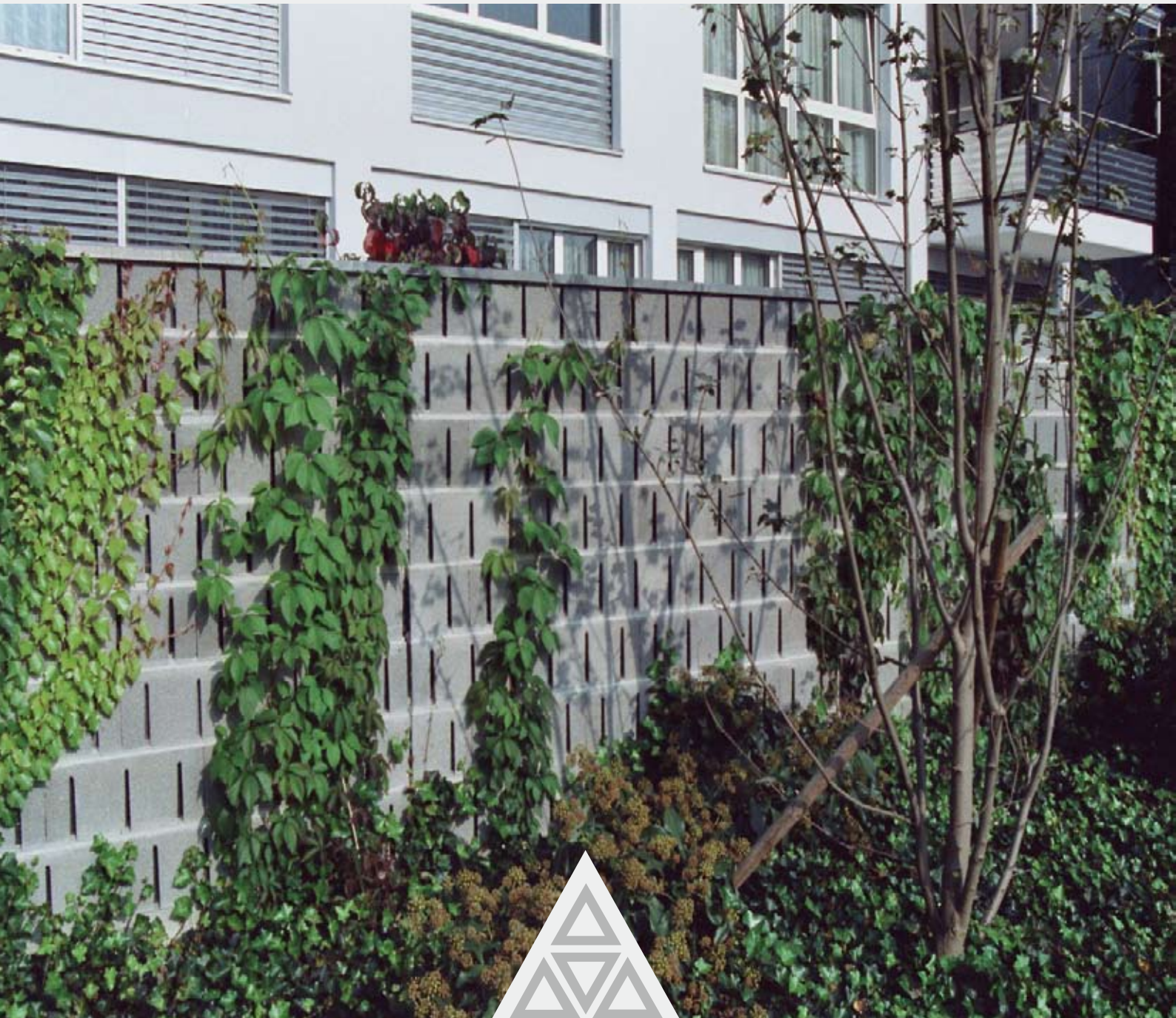


Soundblox

der akustische Betonstein




AVENIR
BETONPRODUKTE MIT ZUKUNFT

Soundblox ist ein akustischer Betonstein mit den physikalischen Eigenschaften eines herkömmlichen Betonsteins. Soundblox zeichnet sich speziell durch sein aussergewöhnliches Schallabsorptionsvermögen (insbesondere im tiefen Frequenzbereich) und durch eine sehr hohe Schalldämmung ($R_w = 49 \text{ dB}$, einseitig verputzt) bei einem Gewicht von nur 200 kg/m^2 aus.

Bei traditioneller Bauart entstehen akustisch "harte" Wände. Der Schall wird in solchen Räumen durch diese Wände reflektiert und verstärkt. Dadurch entsteht unerwünschter Lärm, d.h. ein viel höheres Lärmniveau als notwendig wäre.

Bei Soundblox gehört dieses Problem der Vergangenheit an. Durch Schallabsorption an den Wänden entsteht ein optimales akustisches Klima mit einem Minimum an Lärm und einem Maximum an akustischem Komfort. Die meisten schallabsorbierenden Materialien sind weich, mechanisch nicht belastbar und problematisch an Wänden anzubringen. Soundblox ermöglicht Ihnen, ein fertiges Akustikmauerwerk zu erstellen und erfüllt dabei gleichzeitig die Anforderungen der Feuerwiderstandsklasse F 90 für raumabschliessende Bauteile.

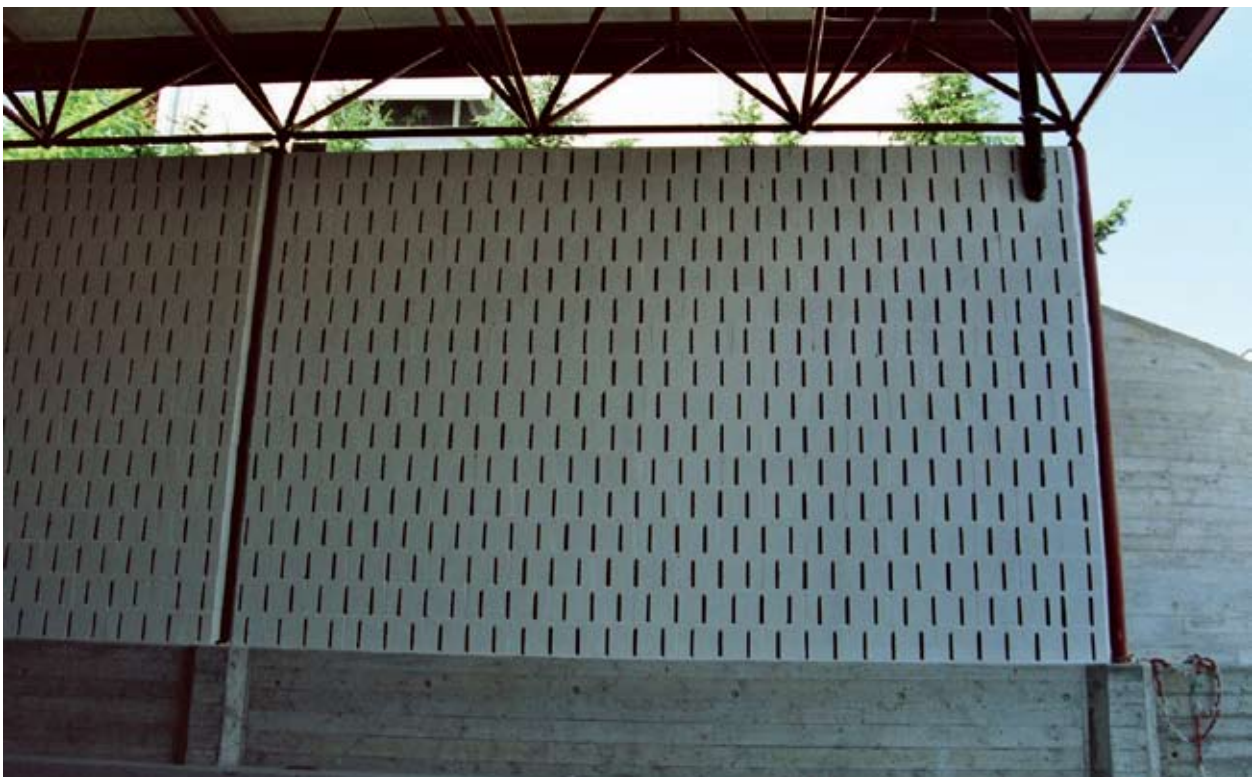


Der akustische Betonstein Soundblox bietet Architekten und Ingenieuren die ideale und kostengünstige Lärmschutzlösung im Industrie- und Gewerbebau sowie die ideale Akustik in Auditorien, Mehrzweckhallen usw.

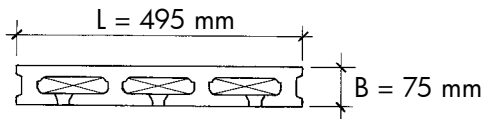
Soundblox kann in jeder gewünschten Farbe gestrichen werden und bietet somit dem Architekten zusätzlich unbegrenzte gestalterische Möglichkeiten.

Anwendungsmöglichkeiten:

Fabrik- und Maschinenhallen, Werkstätten, Kraftwerke, Kompressorräume, Heizräume, Aufzugsschächte in Wohn- und Bürogebäuden, Druckereien, Kapselungen um geräuschstarke Maschinen und Motoren, Tiefgaragen, Schallschutzwände an Autostrassen, Schwimmbäder, Sporthallen, Kegel- und Schiessbahnen, Theater und Kinos, Empfangshallen, Kantinen, Aulen, EDV-Räume, Studios und audiologische Räume, Kirchen und sonstige Räumlichkeiten, bei denen man besondere Forderungen an die "akustische Kondition" stellen muss.



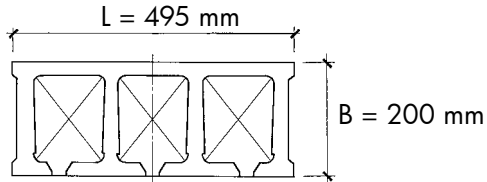
Technische Daten



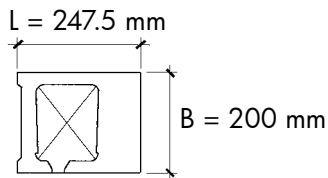
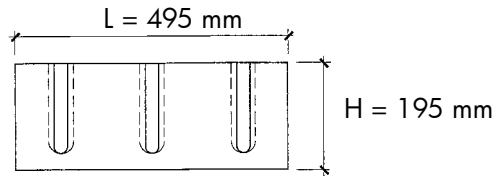
Soundblox 7.5

Gewicht Soundblox 7.5: 90 kg /m²

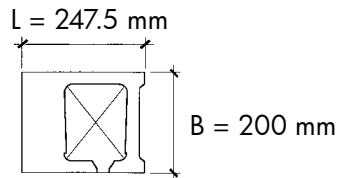
Gewicht Soundblox 20: 180 kg /m²



Soundblox 20

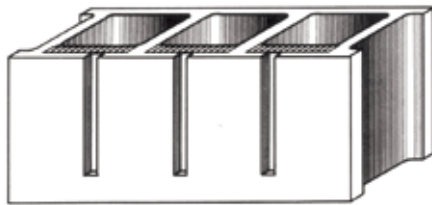


Soundblox 20 Halb, links

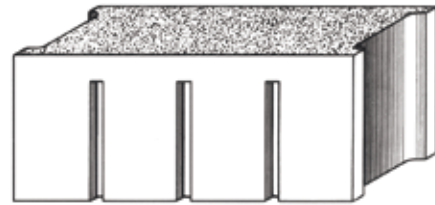


Soundblox 20 Halb, rechts

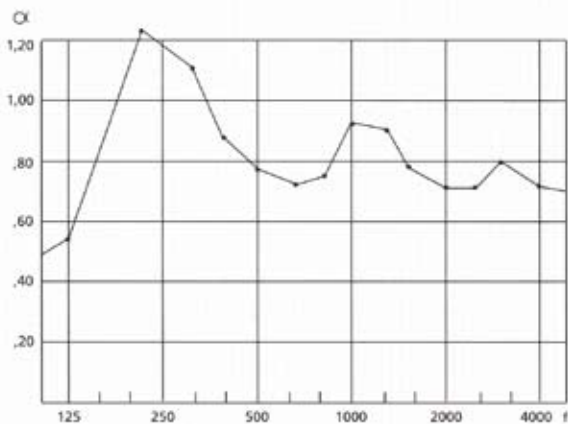
Soundblox Typ 20 (von der Unterseite gesehen)



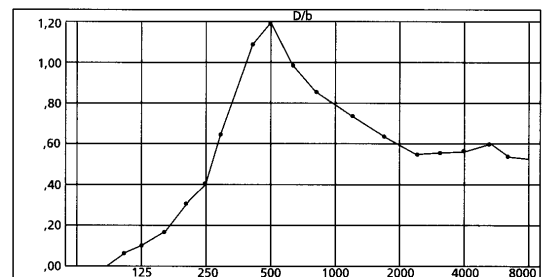
Soundblox Typ 20 (so wird der Stein vermauert)



Schallabsorptionsgrad Soundblox 20



Schallabsorptionsgrad Soundblox 7.5



Bezugsquellen:

Internet: www.avenirbeton.ch

**AGGLOMERATI
DI CEMENTO SA**

6512 Giubiasco
Tel. 091/850 45 45
Fax 091/850 45 46

**BAUSTOFFWERK AG
SURAVA**

9477 Trübbach
Tel. 081/750 20 43
Fax 081/750/20 49

**BETON CHRISTEN AG
BAUSTOFFE MUTTENZ**

4020 Basel
Tel. 061/378 79 80
Fax 061/378 79 00

**SILIDUR AG
ANDELFINGEN**

8450 Andelfingen
Tel. 052/305 22 11
Fax 052/305 22 12

**SULSER AG
TRÜBBACH**

9477 Trübbach
Tel. 081/750 20 40
Fax 081/750 20 45